# КЛАПАНЫ ГАЗОВЫЕ БЫТОВЫЕ КГБ СД

Запорные клапаны с алюминиевым корпусом
для газовых магистралей и газогорелочных установок

**DN 15–32 • рабочее давление до 100 кПа • IP66**

## НАЗНАЧЕНИЕ

Клапан предназначен для использования в качестве запорного устройства трубопроводных магистралей и газогорелочных установок с рабочей средой в виде природного газа по ГОСТ 5542-2014, паровой фазы СУГ по ГОСТ Р 52087-2018 или воздуха.

Клапан может применяться в системе контроля загазованности СКЗ «Кристалл-мини» различных модификаций, а также работать как автономное запорное устройство.




| IP66 | 100 кПа | ≤ 1 с | 5000 |
|---|---|---|---|
| **Степень защиты** | **Рабочее давление** | **Время срабатывания** | **Установленный ресурс** |
| оболочки | 1,01 кгс/см² | не более | циклов |

**Качество ООО "ПКФ "Энергосистемы" с 2009 года**

# Технические характеристики

Исполнение СД (11), алюминиевый корпус.

| Параметр | Алюминиевый корпус |
|---|---|
| Степень защиты оболочки | IP66 |
| Рабочее давление, кПа (кгс/см²) | 100 (1,01) |
| Пробное давление, кПа (кгс/см²) | 115 (1,17) |
| Способ присоединения к трубопроводу | Муфтовый |
| Сопротивление обмотки катушки, Ом | 10,5 ± 0,5 |
| Время срабатывания клапана, с, не более | 1 |
| Амплитуда импульса управления, В | 18–25 |
| Длительность импульса закрытия клапана, с | 0,1 |
| Класс герметичности затвора | «А» |
| Средняя наработка на отказ, ч, не менее | 15 000 |
| Установленный ресурс, циклов | 5 000 |
| Установочное положение | горизонтальное, вертикальное (с учетом направления подачи среды) |
| Класс защиты от поражения электрическим током | III по ГОСТ 12.2.007.0-75 |

## Типоразмеры — только исполнение СД (11)

| Тип клапана | Габариты L×B×H, мм | Вес, кг | DN |
|---|---|---|---|
| КГБ ДУ15 СД (11) | 65×45×98 | 0,29 | 15 |
| КГБ ДУ20 СД (11) | 71×45×101 | 0,30 | 20 |
| КГБ ДУ25 СД (11) | 76×45×107 | 0,33 | 25 |
| КГБ ДУ32 СД (11) | 81×51×120 | 0,41 | 32 |

## Пример записи при заказе

Пример записи при заказе: КГБ – ДУ15 – НД – 0 – 54 – Л – 5 ТУ 4859-005-59395956-14
1 2 3 4 5 6 7 8

1 – наименование изделия;

2 – номинальный диаметр клапана, DN: 15, 20, 25, 32;

3 – условное давление клапана (НД – низкое давление, СД – среднее давление);

4 – модель клапана (11 – модель с алюминиевым корпусом);

5 – обозначение строительной длины;

6 – материал корпуса (АЛ – алюминий);

7 – максимальное рабочее давление (100 кПа для алюминиевого);

8 – наименование технических условий.

**Декларация о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.PA03.B.71033/25 • действительна до 16.04.2030**

### ГАРАНТИЯ

Гарантийный срок эксплуатации — 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев с момента изготовления при соблюдении условий эксплуатации, транспортировки и хранения.

### ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО «ПКФ «Энергосистемы»
410003, г. Саратов, ул. Кооперативная, д. 100, лит. В
Тел./факс: (8452) 740-850
systemgaz.ru